

## CLASSIC 3D 80

## CLASSIC 3D 80 micro

таблица соответствия суммарной толщины стекла в конструкции от габаритов конструкции, мм  
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ П/О НОЖНИЦ №1

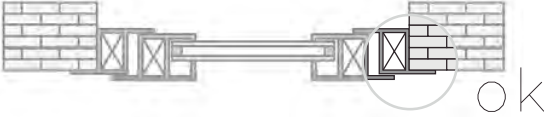
2500												
2400	25	21	18	16	14	13	11	10	10			
2300	26	22	19	16	15	13	12	11	10			
2200	27	23	19	17	15	14	12	11	10			
2100	29	24	20	18	16	14	13	12	11			
2000	30	25	21	19	17	15	14	12	11			
1900	31	26	22	20	17	16	14	13	12			
1800	33	28	24	21	18	17	15	14	13			
1700	35	29	25	22	19	17	16	15	13			
1600	37	31	26	23	21	18	17	15	14			
1500	39	33	28	25	22	20	18	16	15			
1400	42	35	30	26	23	21	19	17	16			
1300	45	37	32	28	25	22	20	19	17			
1200	48	40	34	30	27	24	22	20	17			
1100	50	44	37	33	29	26	24	20	17			
1000	50	48	41	36	32	29	24	20				
900	50	50	45	39	35	29	24					
800	50	50	50	44	35	29						
700	50	50	50	45	35							
600	50	50	50	45								
	390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300		

таблица соответствия суммарной толщины стекла в конструкции от габаритов конструкции, мм  
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ П/О НОЖНИЦ №2

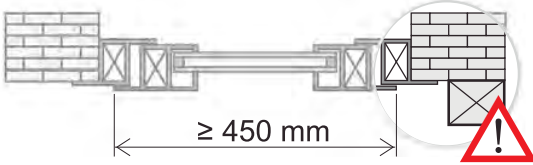
2500													
2400	21	18	16	14	13	11	10	10	9	8	8		
2300	22	19	16	15	13	12	11	10	9	9	8	8	
2200	23	19	17	15	14	12	11	10	10	9	9	8	
2100	24	20	18	16	14	13	12	11	10	10	9	8	
2000	25	21	19	17	15	14	12	11	11	10	9	9	
1900	26	22	20	17	16	14	13	12	11	10	10	9	
1800	27	23	20	18	16	15	14	13	12	11	10	10	
1700	27	23	20	18	16	16	15	13	12	12	11	10	
1600	27	23	20	18	16	17	15	14	13	12	11	10	
1500	27	23	20	18	16	18	16	15	14	13	11	10	
1400	27	23	20	18	16	19	17	16	15	13	11		
1300	27	23	20	18	16	20	19	17	15	13			
1200	27	23	20	18	16	22	20	17	15				
1100	27	23	20	18	16	24	20	17					
1000	27	23	20	18	16	24	20						
900	27	23	20	18	16	24							
800	27	23	20	18	16								
700	28	24	21	19									
600	28	24	21										
	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

- Для смазывания механизмов фурнитуры необходимо применять технические вазелины.
- Для соединения элементов фурнитуры используйте ПОЛИАМИДНУЮ ТИГУ GIESSE или анодированную алюминиевую тягу (Giesse не рекомендует окрашивать алюминиевую тягу).
- Выполняйте все требования данной инструкции, иначе компания Giesse не несет гарантийные обязательства.
- Используйте ограничители открывания, во избежание поломок оконной конструкции (см рис. ниже).

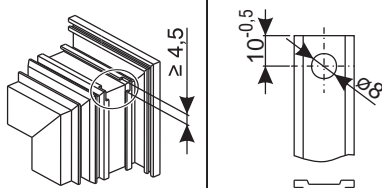
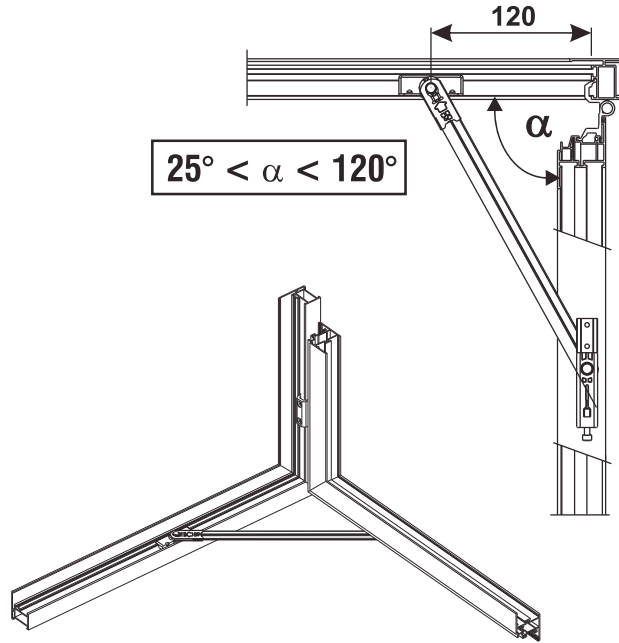
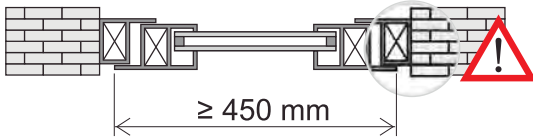
ограничитель открывания не требуется



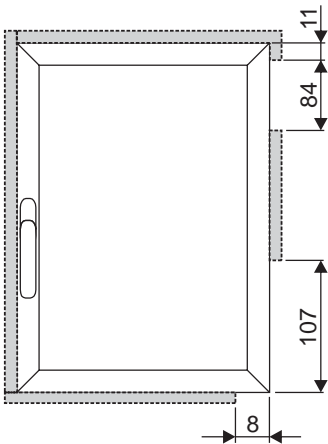
ограничитель открывания рекомендуется



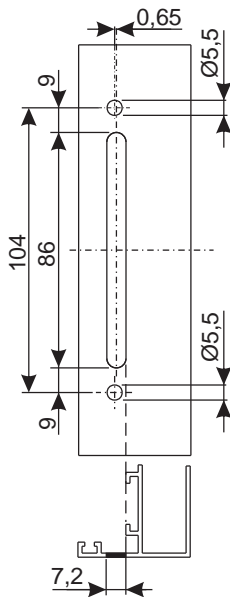
ограничитель открывания рекомендуется



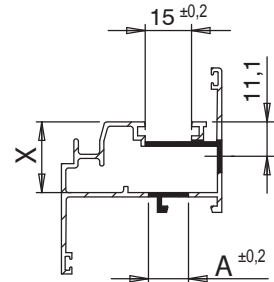
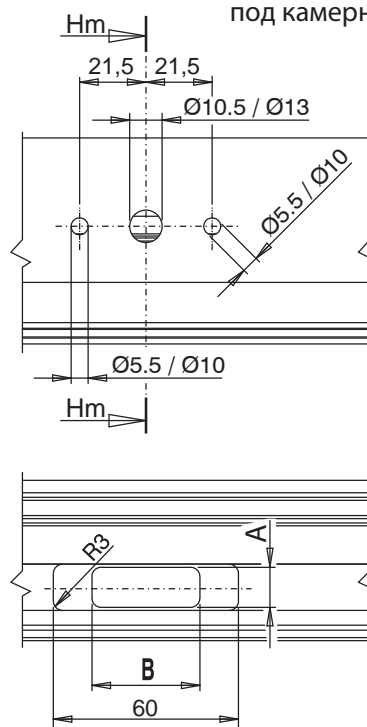
вырезка уплотнителя под установку петель



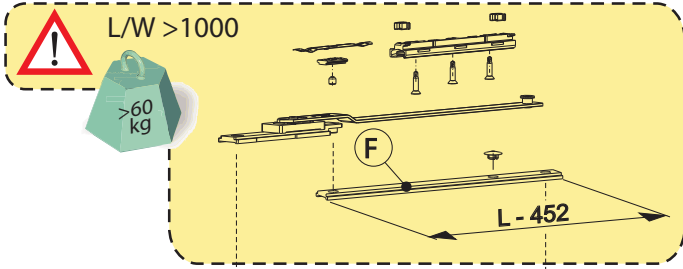
обработка профиля под ручку с вилкой



обработка профиля под камерный редуктор

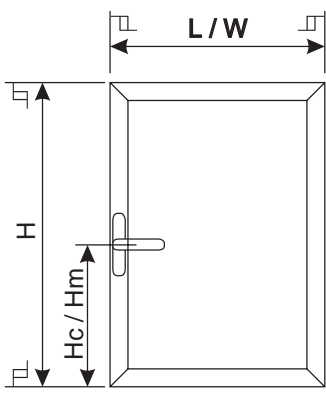
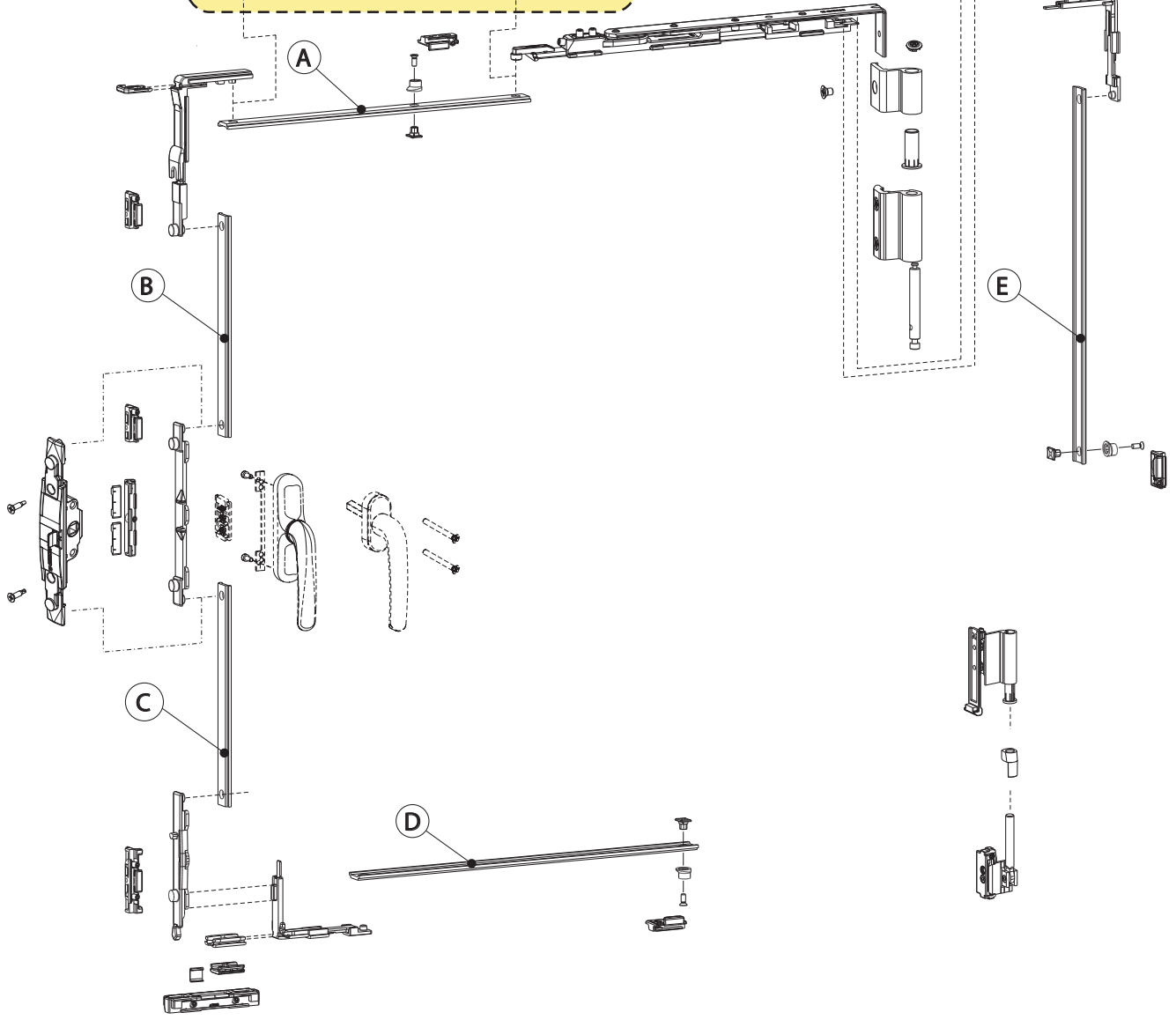


X	A	B
$X \leq 19$	15	60
$19 < X \leq 22.5$	13	35
$X > 22.5$	-	-



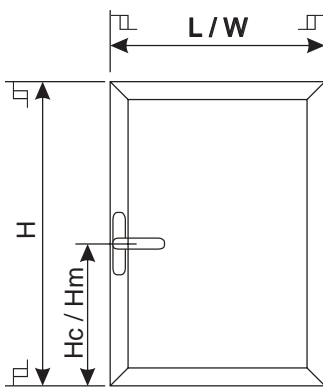
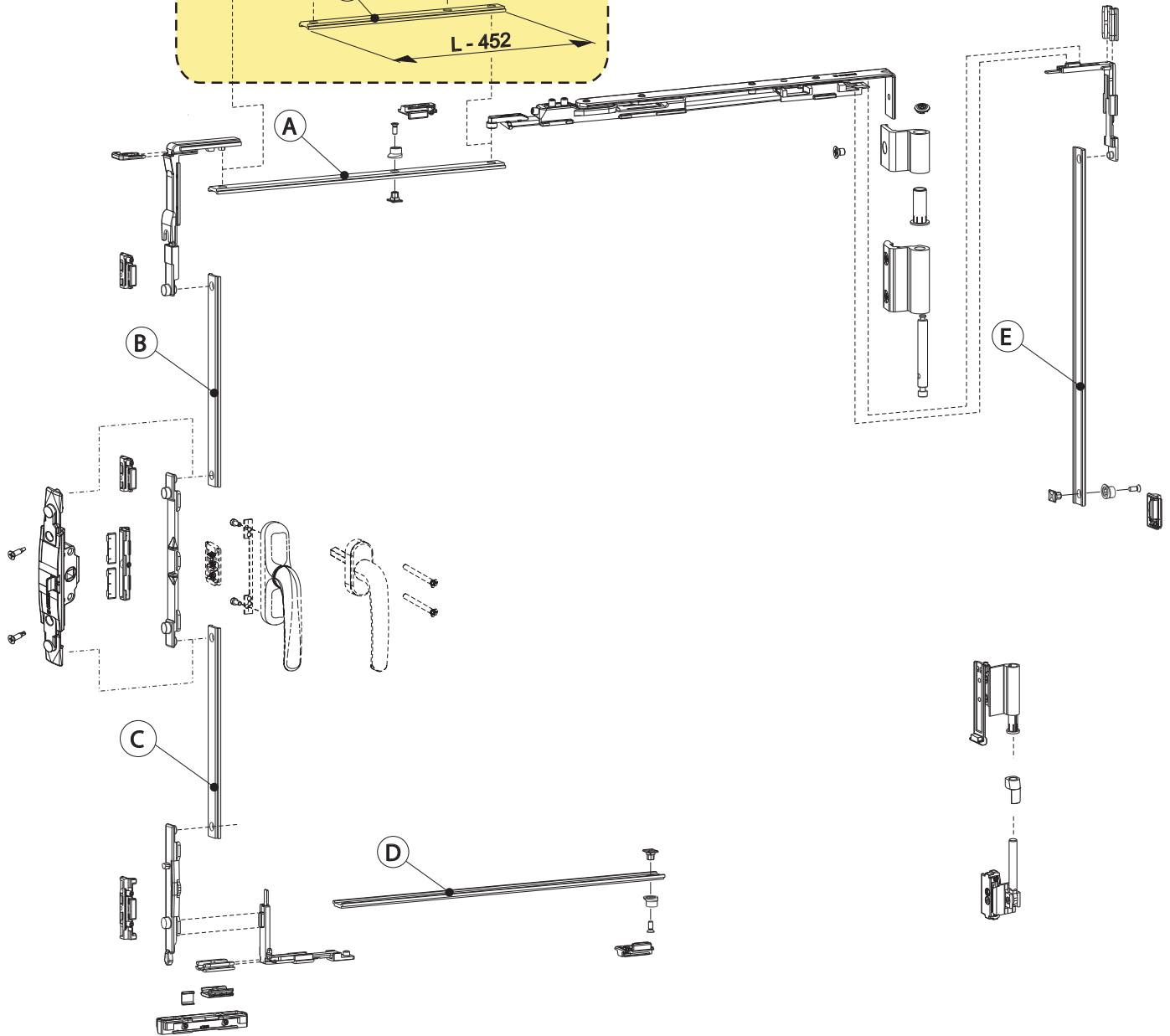
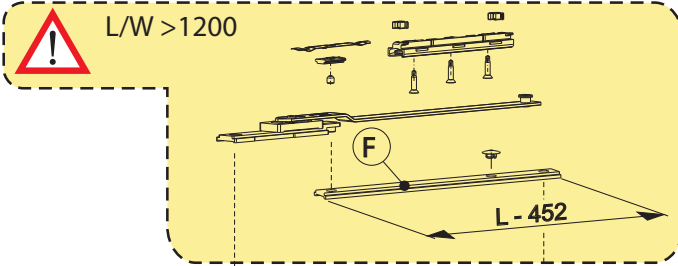
дополнительные ножницы применяются при соблюдении двух условий:

- ширине створки более 1000мм
- весе створки более 60кг



**Hc ≥ 250**  
**Hm ≥ 285**

2500		<p>A= L-355 B= H-Hc-207 C= Hc-207 E= H/2-69</p>		<p>A= L-355 B= H-Hc-207 C= Hc-207 D= L/2-69 E= H/2-69</p>
	1200		<p>A= L-355 B= H-Hc-207 C= Hc-207</p>	
600	390	без использования дополнительных ножниц	с использованием дополнительных ножниц	1300

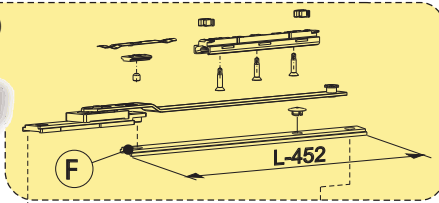


**Hc ≥ 250**  
**Hm ≥ 285**

2500		<p>A= L-510 B= H-Hc-207 C= Hc-207 E= H/2-69</p>		<p>F= L-607 B= H-Hc-207 C= Hc-207 E= H/2-69</p>
1200		<p>A= L-510 B= H-Hc-207 C= Hc-207</p>		<p>F= L-607 B= H-Hc-207 C= H c-207 D= L/2-69</p>
600				
	550	1200	1700	

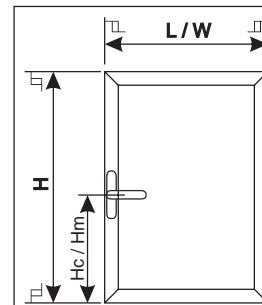


L/W > 1000

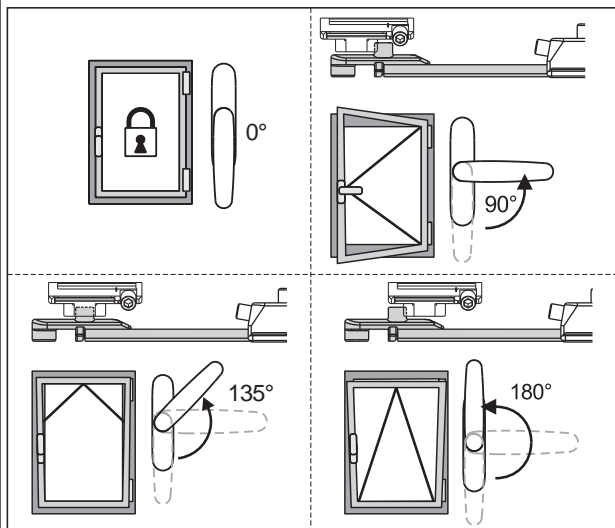


дополнительные ножницы применяются при соблюдении двух условий:


- ширина створки более 1000мм,
- вес створки более 60кг.

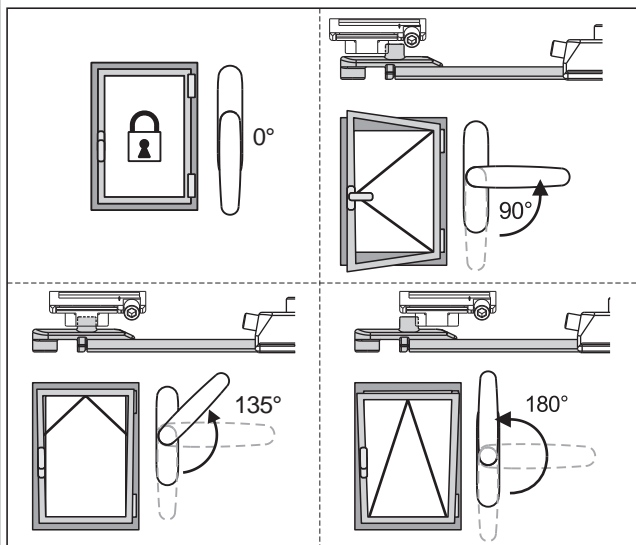
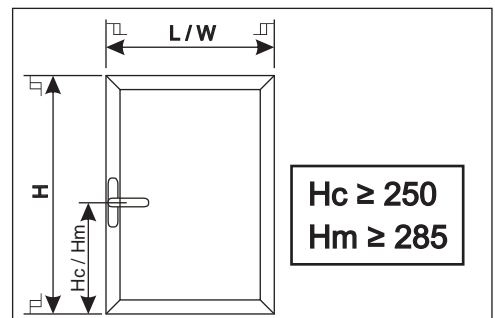
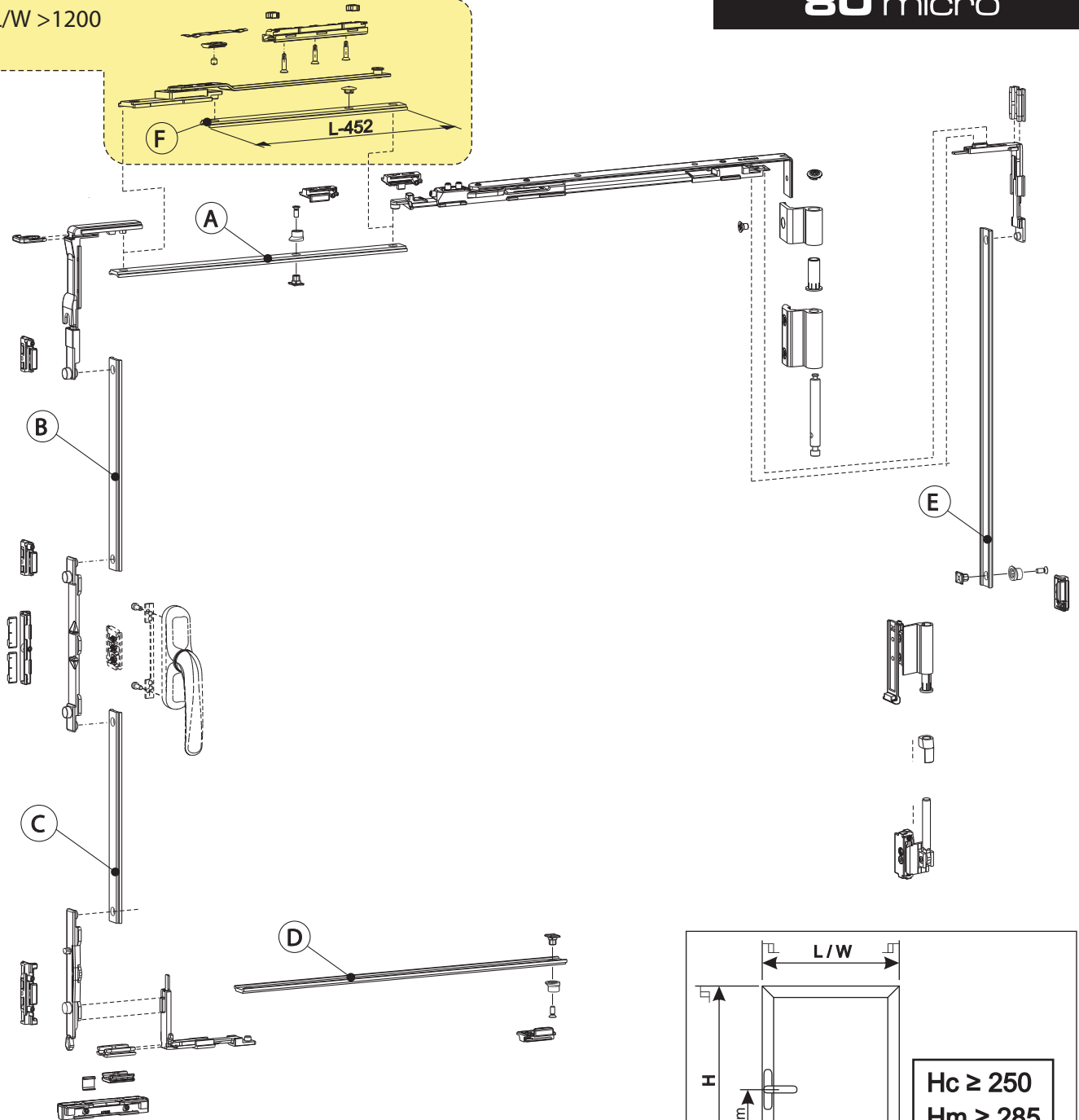


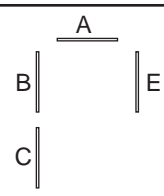
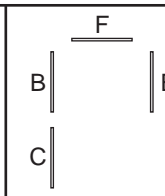
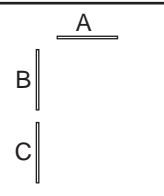
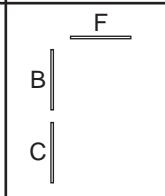
**Hc ≥ 250**  
**Hm ≥ 285**



2500		A= L-355 B= H-Hc-207 C= Hc-207 E= H/2-69		A= L-355 B= H-Hc-207 C= Hc-207 D= L/2-69 E= H/2-69
	1200		A= L-355 B= H-Hc-207 C= Hc-207	
600	без использования дополнительных ножниц		с использованием дополнительных ножниц	
	410		1300	

 L/W > 1200

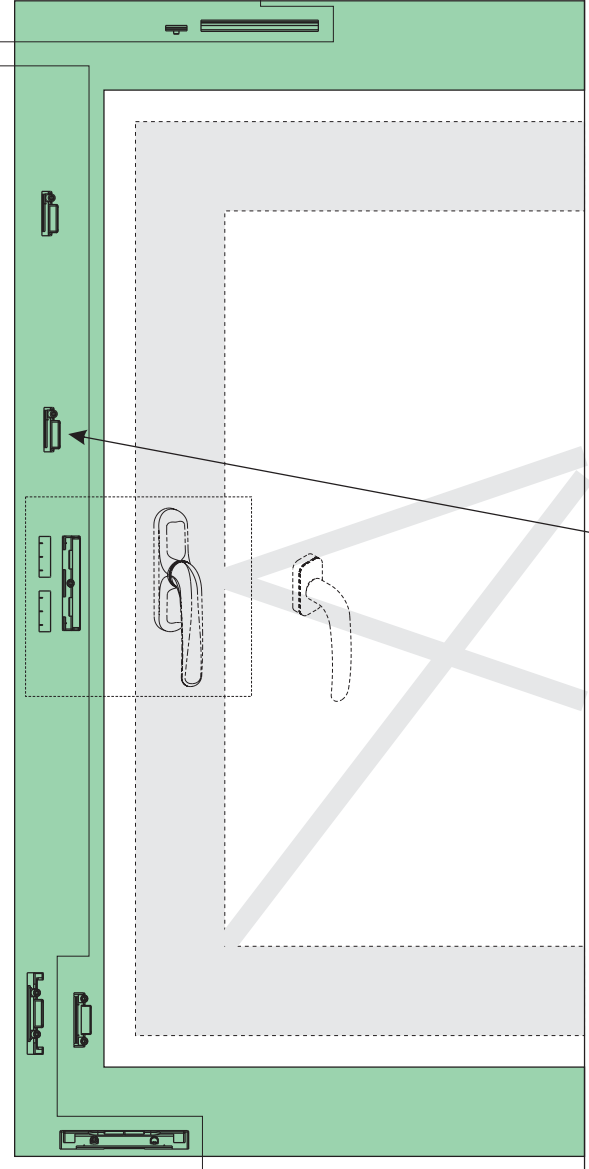
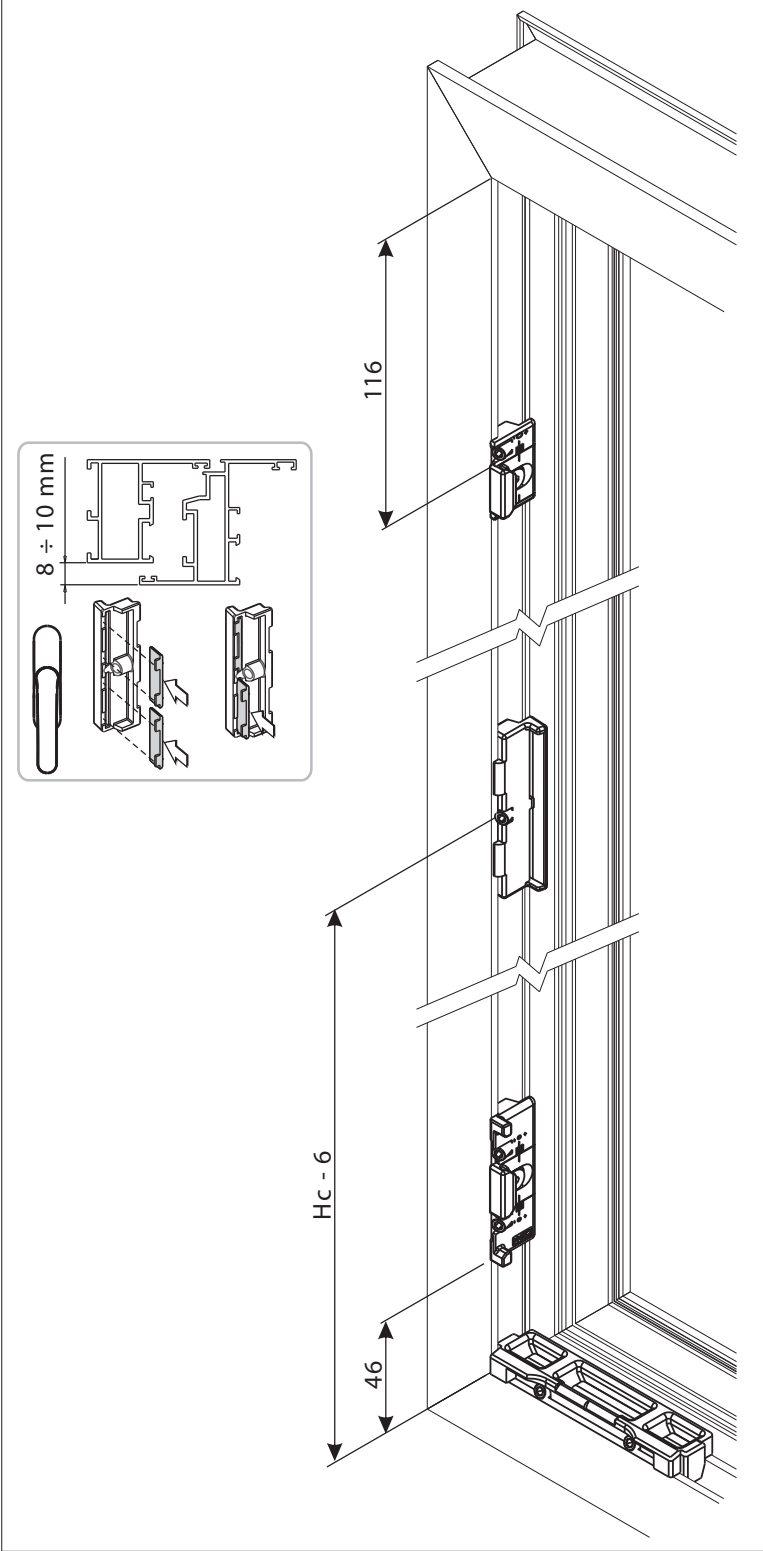
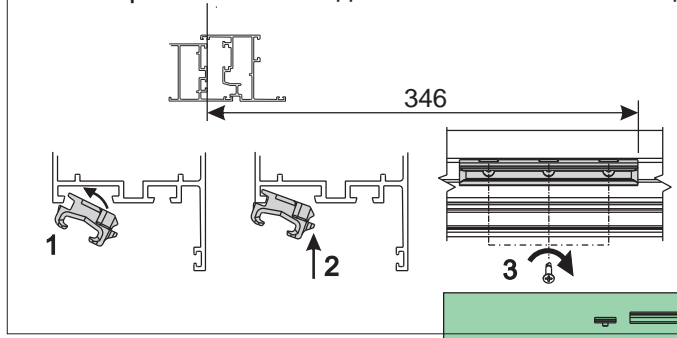


2500		<p>A= L-510 B= H-Hc-207 C= Hc-207 E= H/2-69</p>		<p>F= L-607 B= H-Hc-207 C= Hc-207 D= L/2-69 E= H/2-69</p>
1200		<p>A= L-510 B= H-Hc-207 C= Hc-207</p>		<p>F= L-607 B= H-Hc-207 C= H c-207 D= L/2-69</p>
600				
	570	1200	1700	

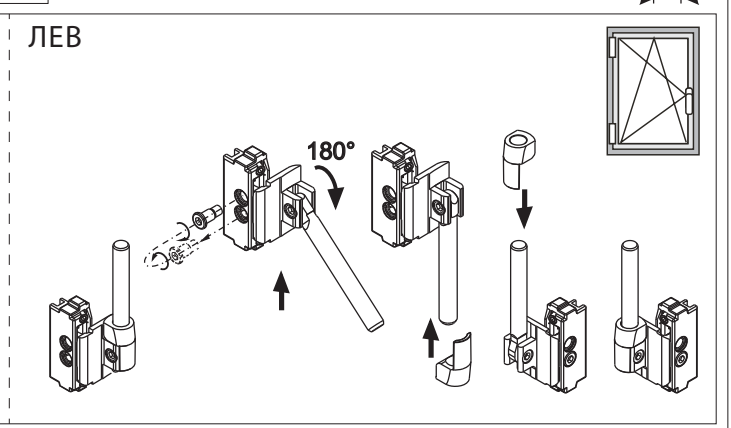
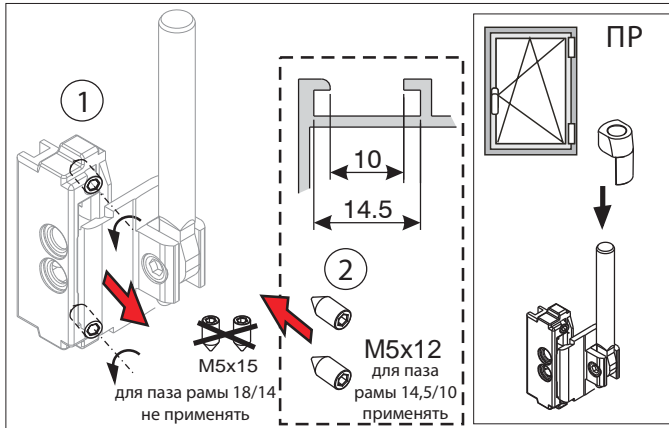
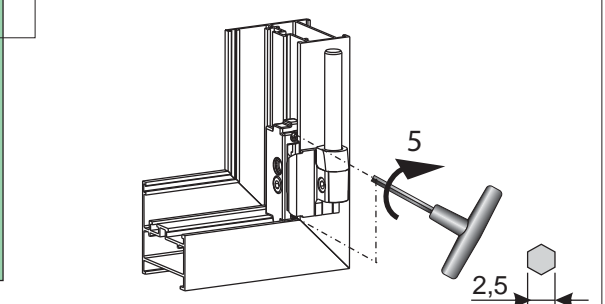
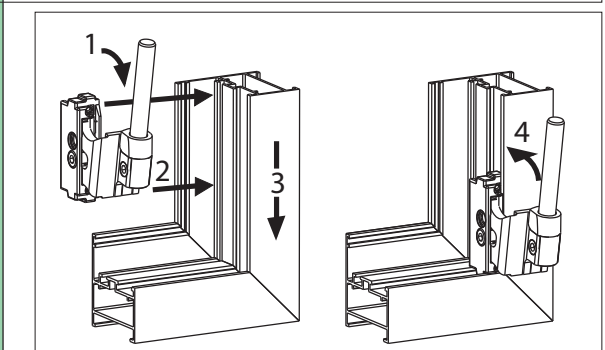
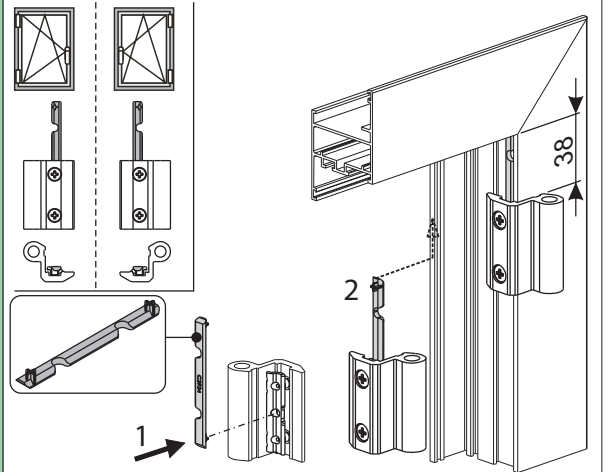
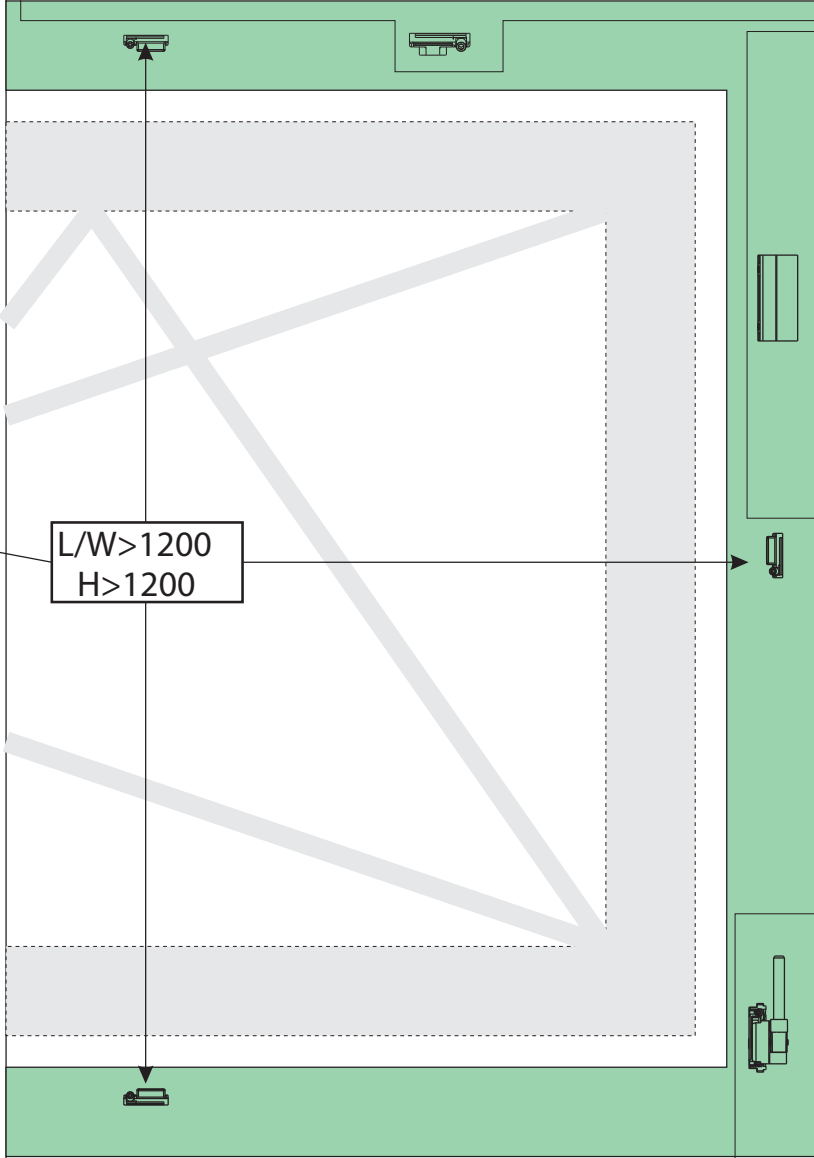
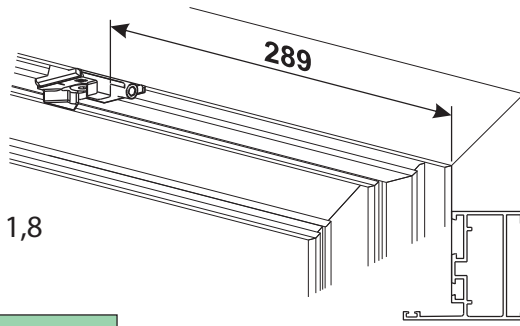
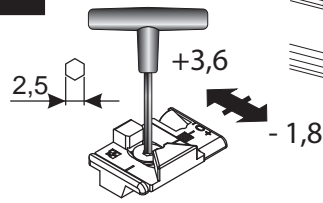
монтаж рамных частей дополнительных ножниц

**CLASSIC 3D**  
80

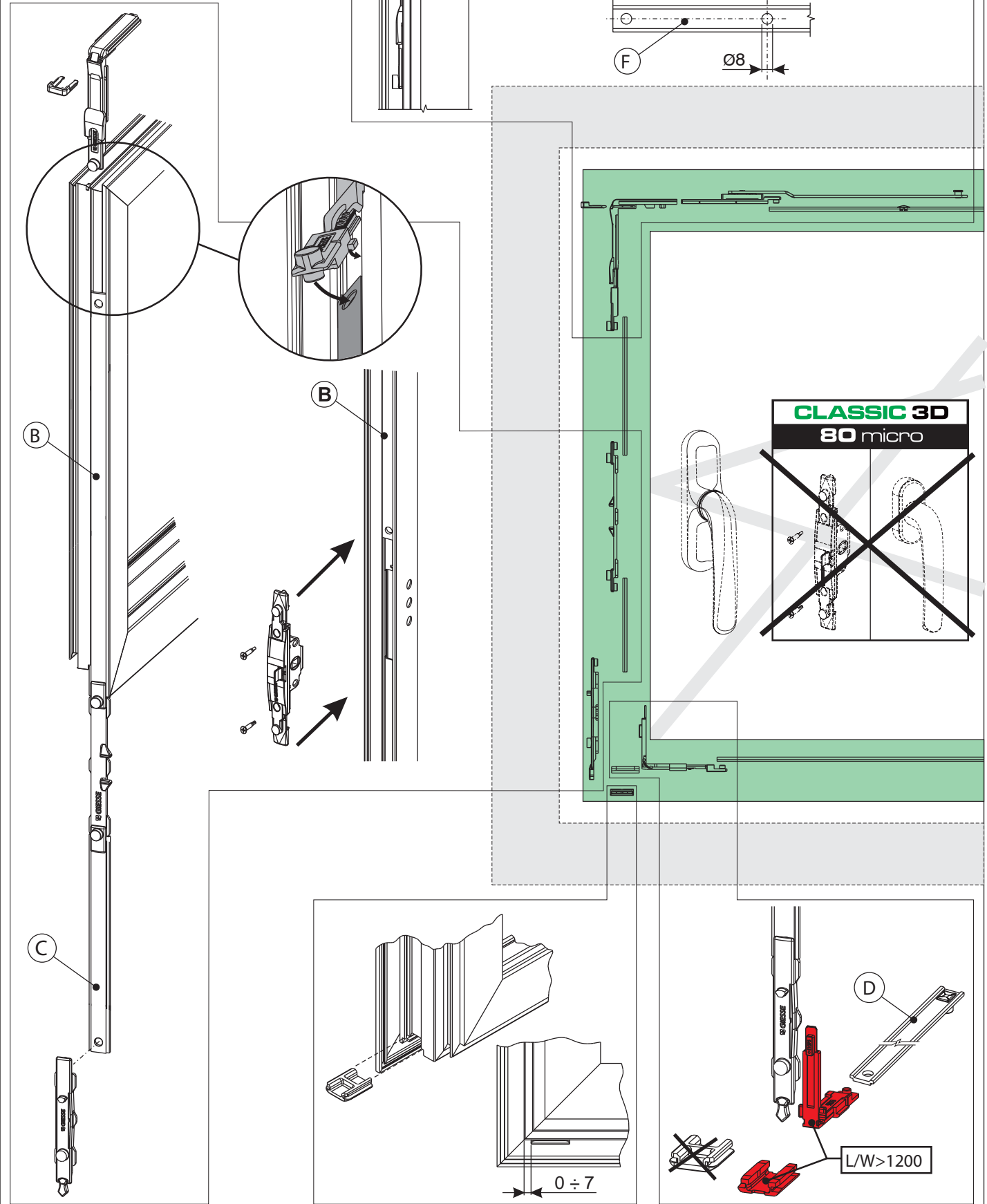
**CLASSIC 3D**  
80 mikro

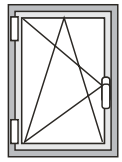


**CLASSIC 3D**  
**80 micro**

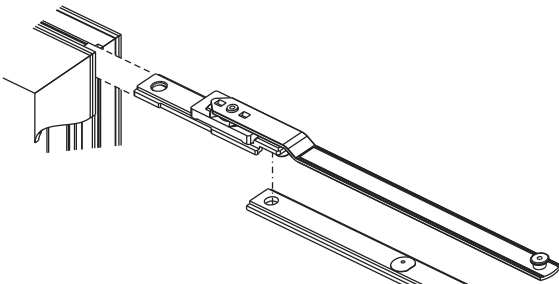
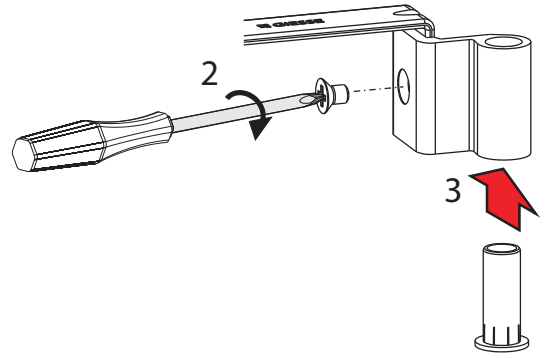
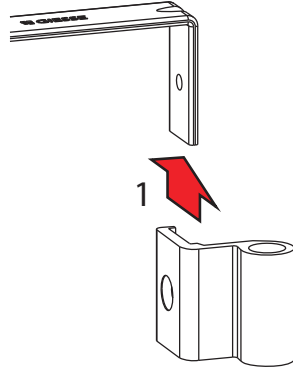
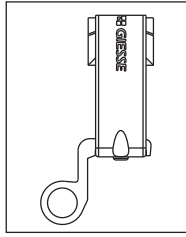
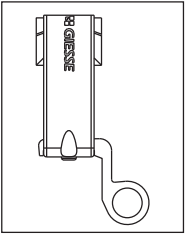
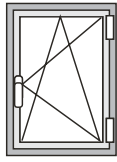




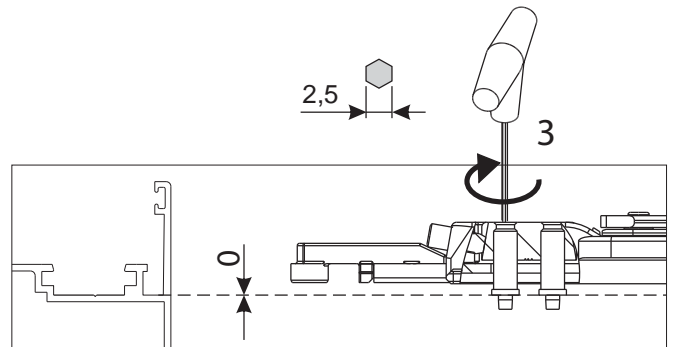
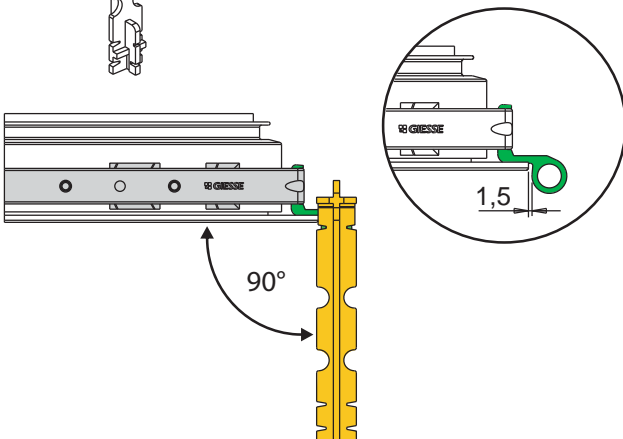
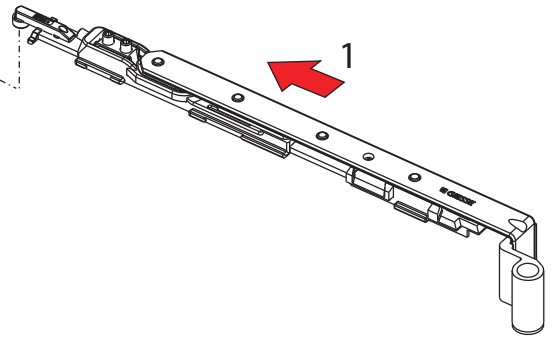
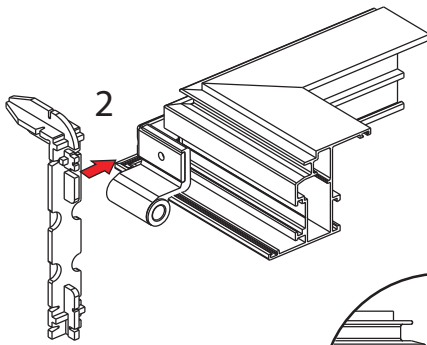




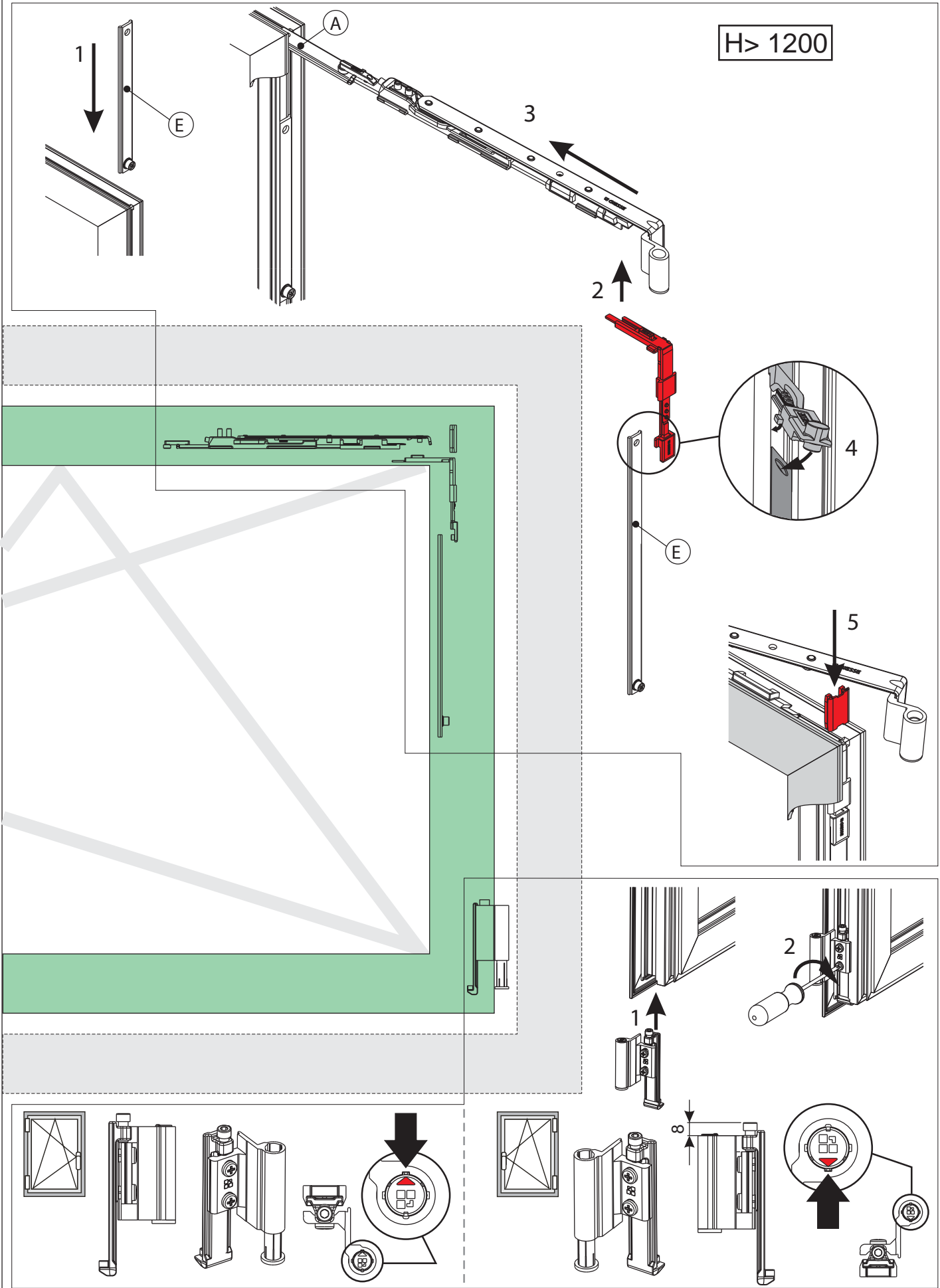
лев пр

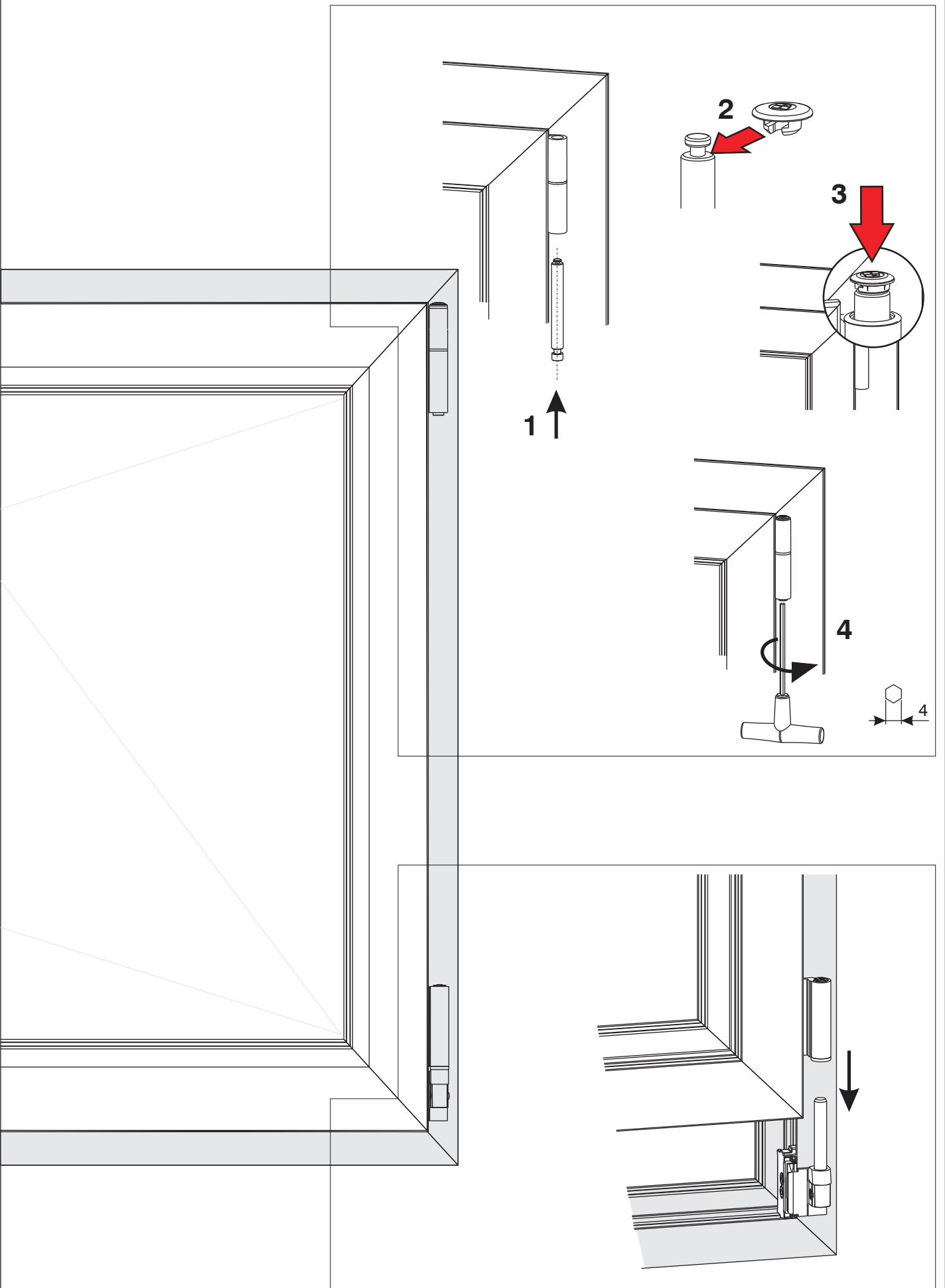


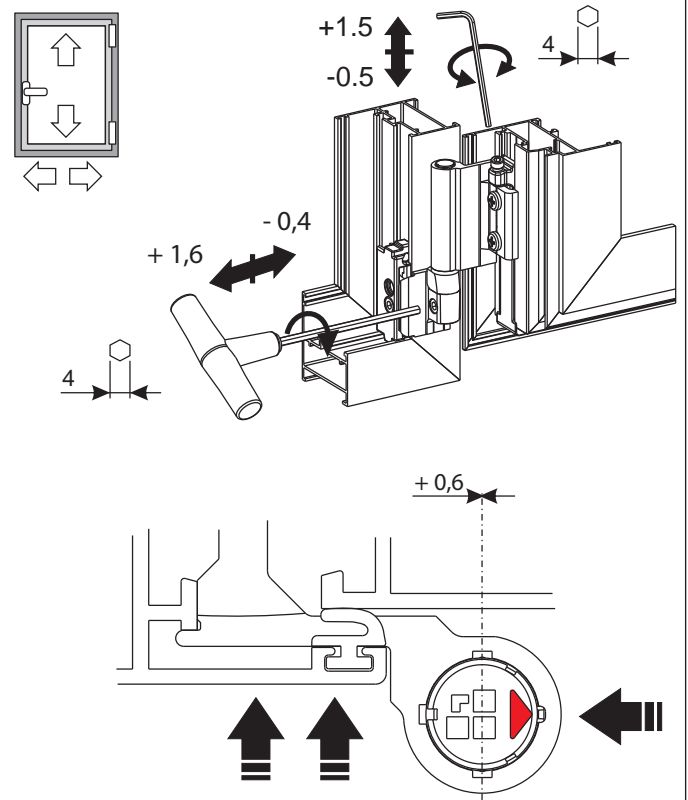
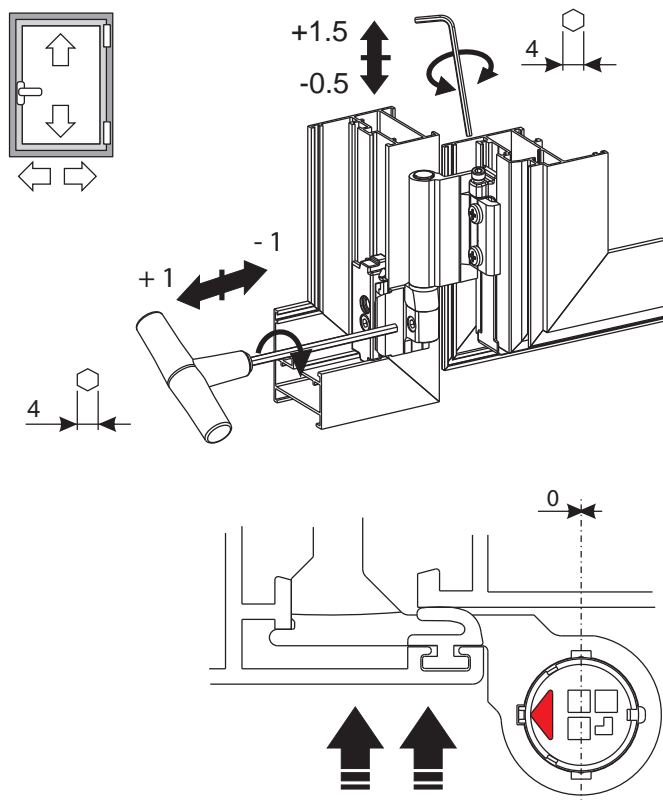
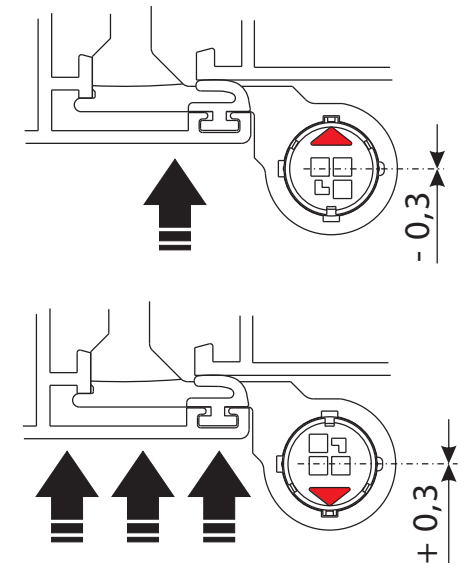
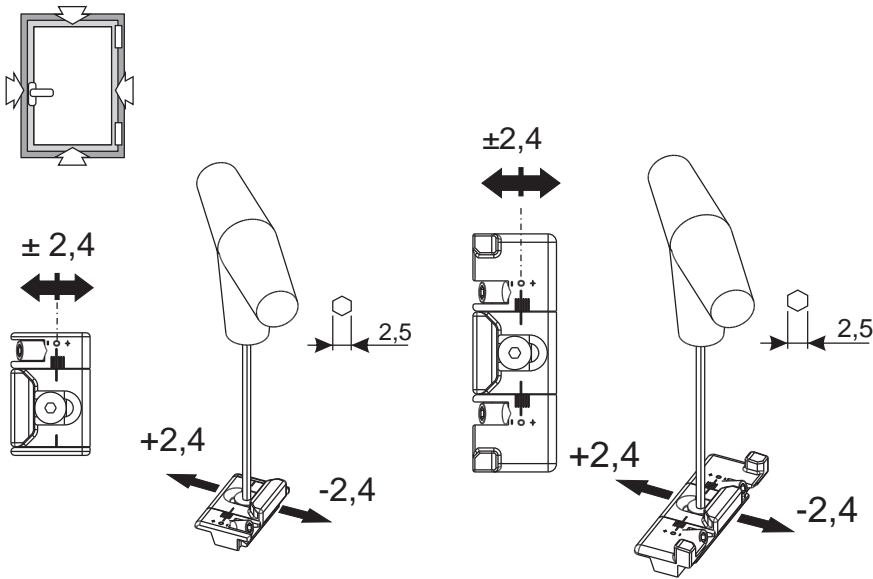
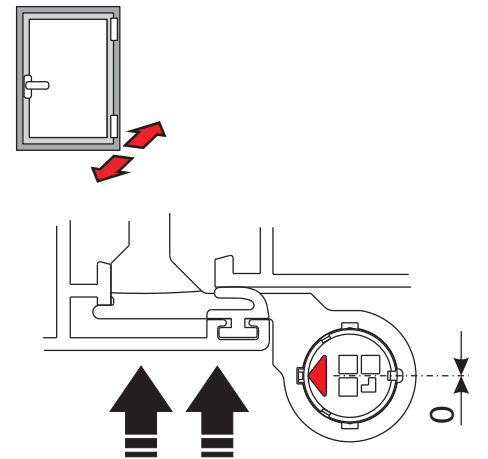
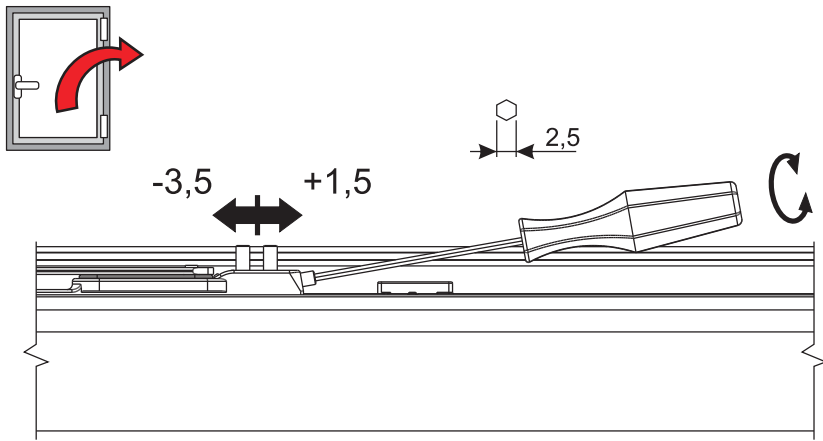
L/W > 1200

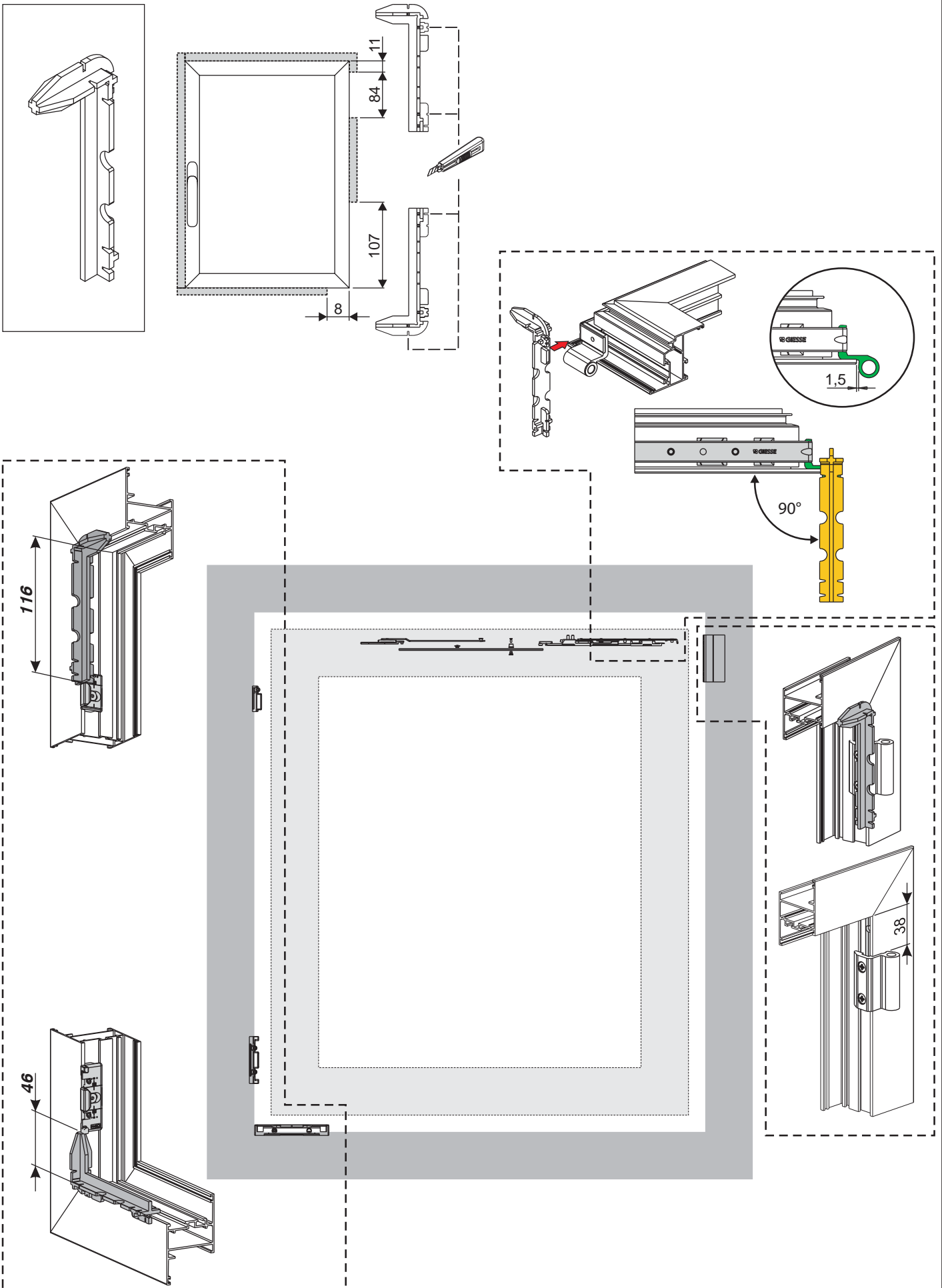


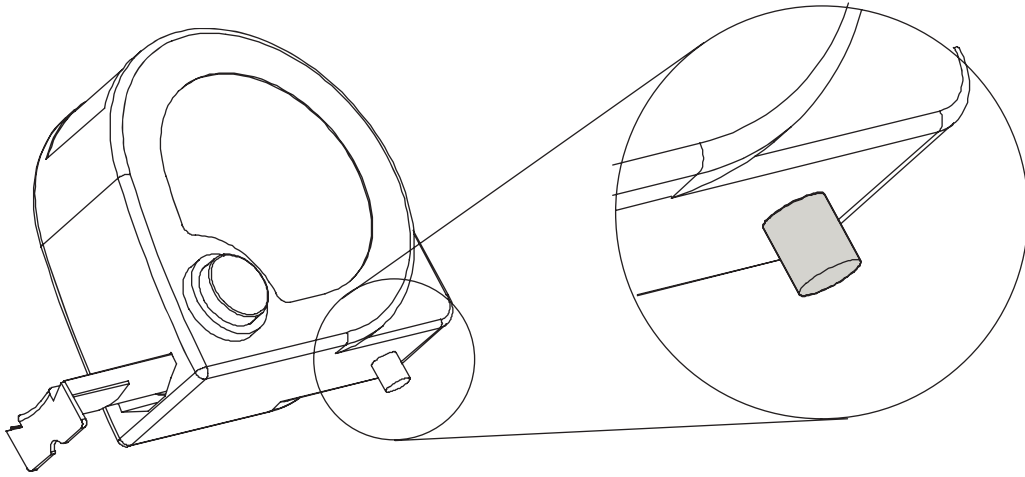
H > 1200







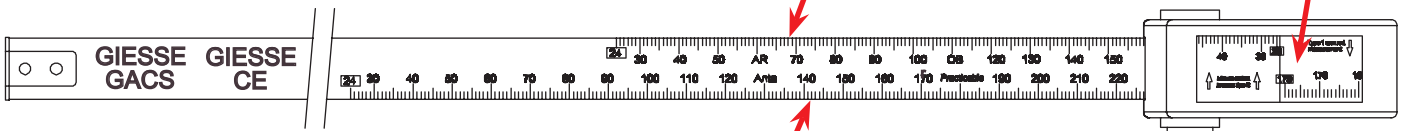




### АНАТАЦИЯ ШКАЛ ASTIMETRO

**ШКАЛА №1** - для измерения тяг со стороны ручки

**ШКАЛА №2** - для измерения



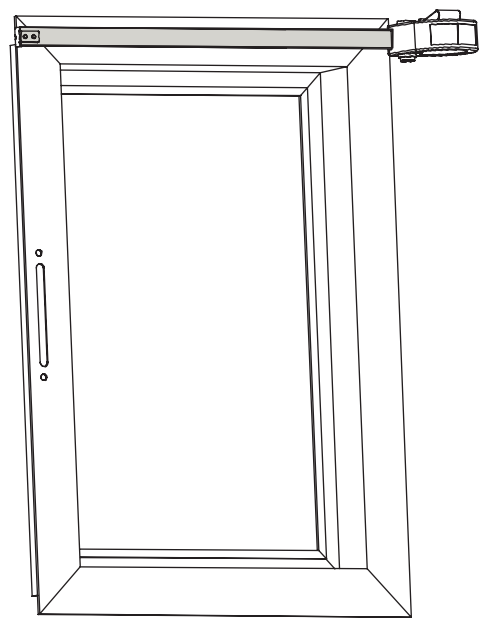
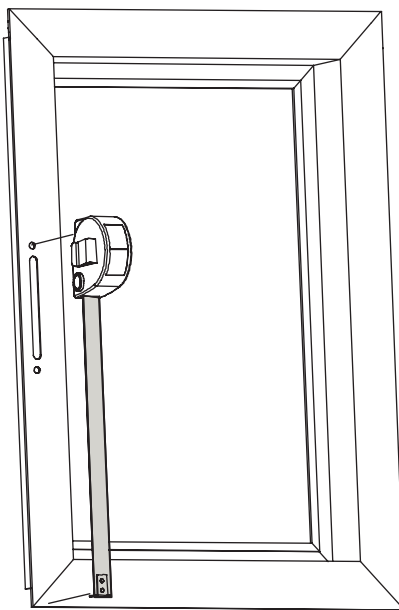
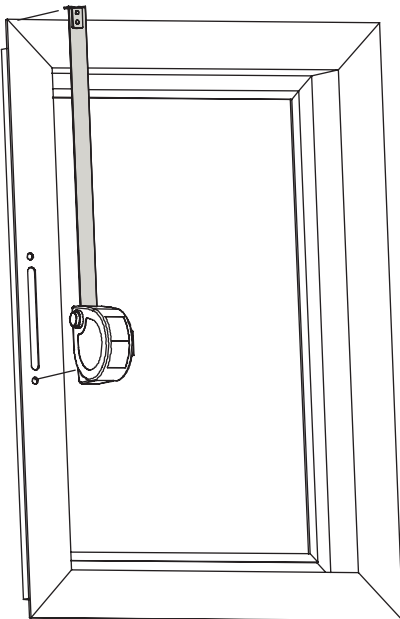
**ШКАЛА №2** - для измерения тяги со стороны петель

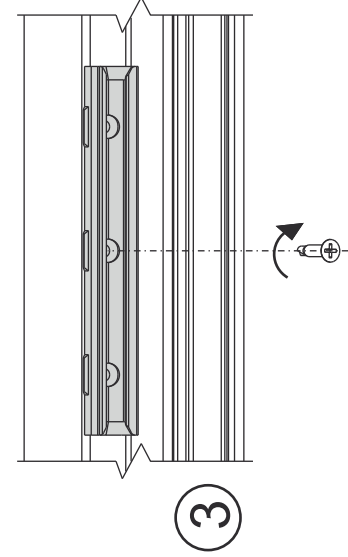
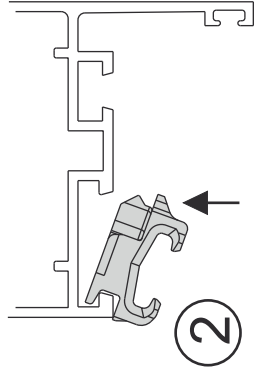
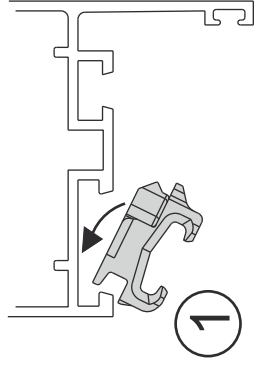
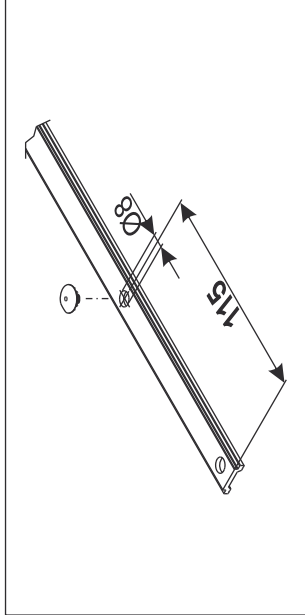
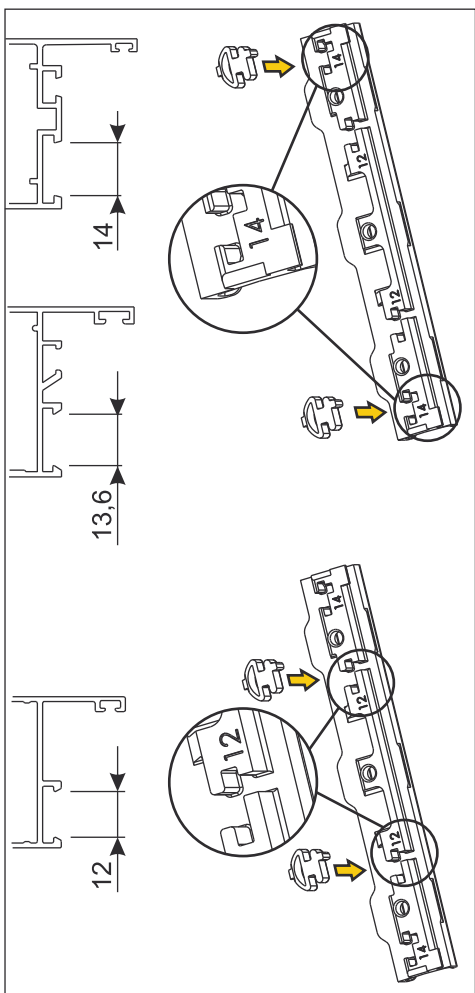
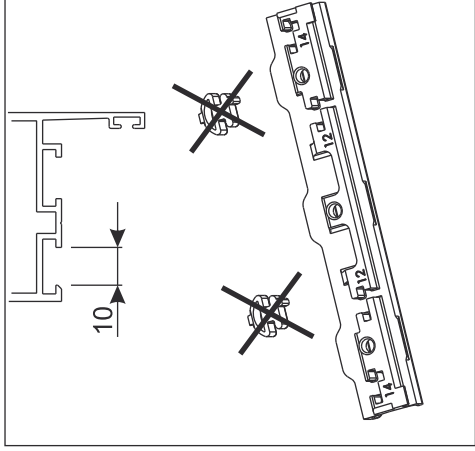
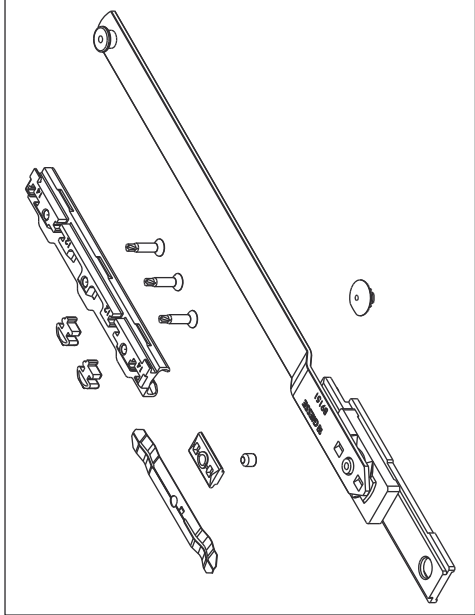
### ПРИМЕРЕНИЕ РУЛЕТКИ ASTIMETRO

**ШКАЛА №1** измерение верхней тяги со стороны ручки,  
**ШКАЛА №2** измерение верхней тяги со стороны петель

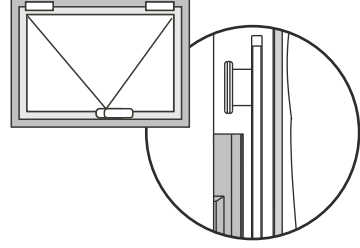
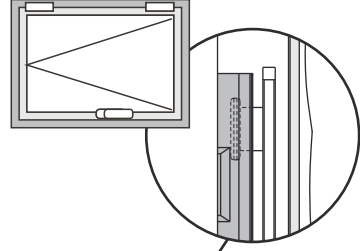
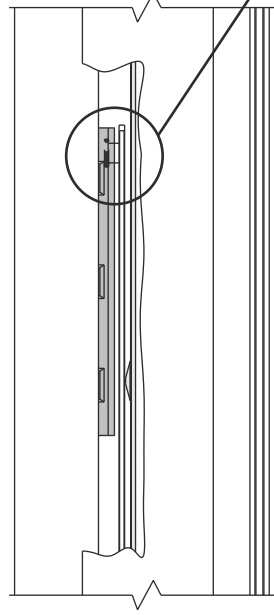
**ШКАЛА №1** измерение нижней тяги со стороны ручки,

**ШКАЛА №3** измерение тяги под ножницы,

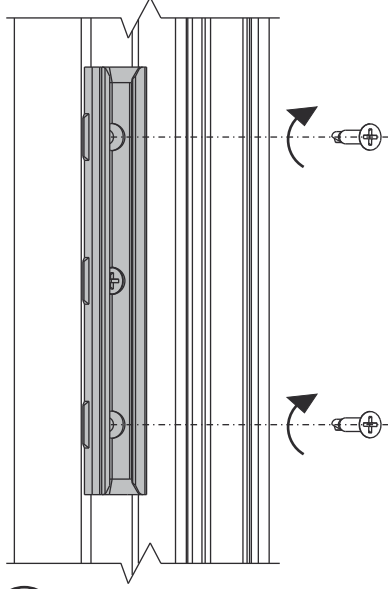




4

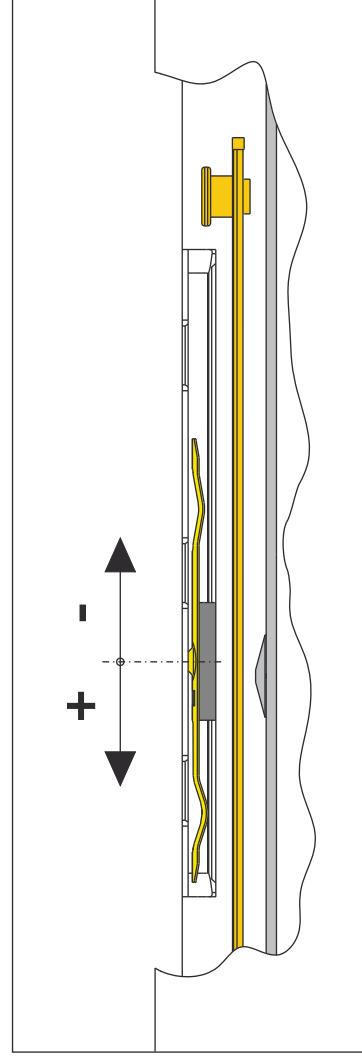
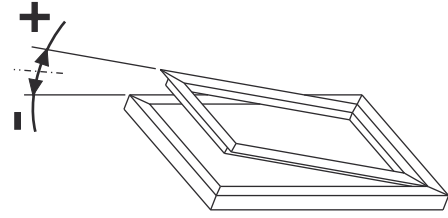
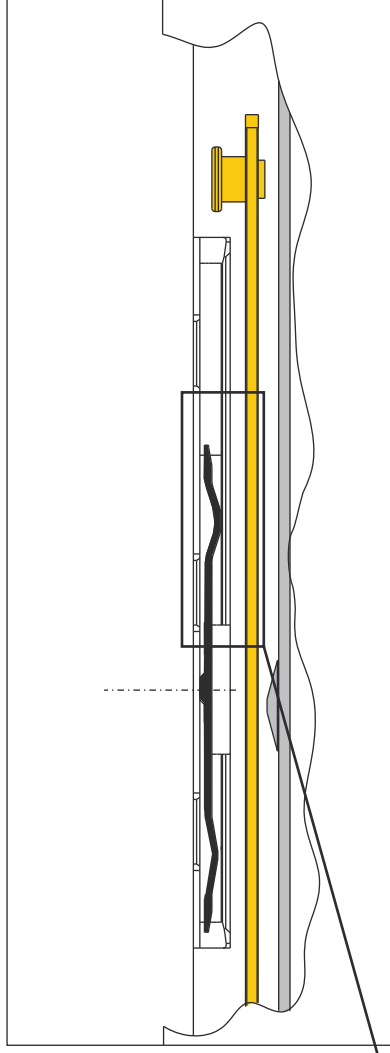
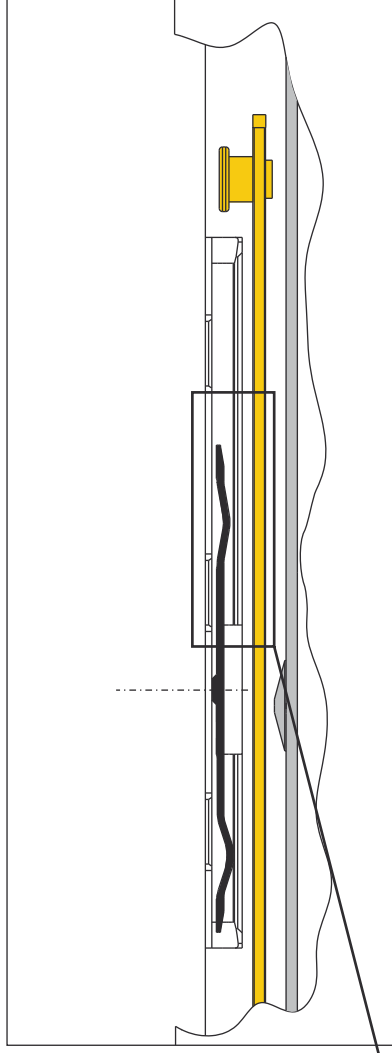
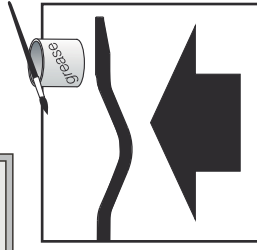
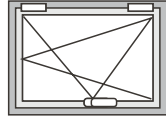
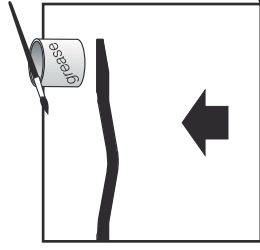
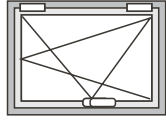
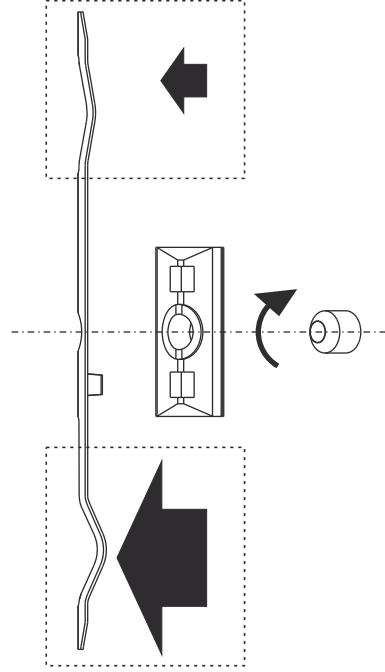
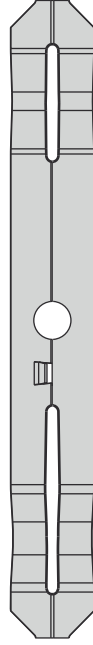
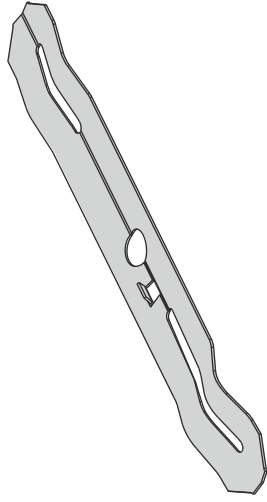


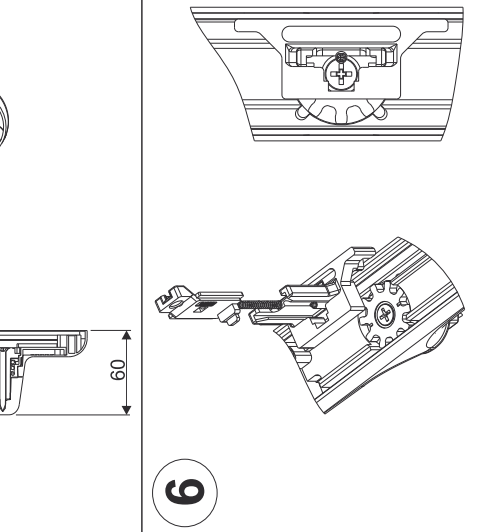
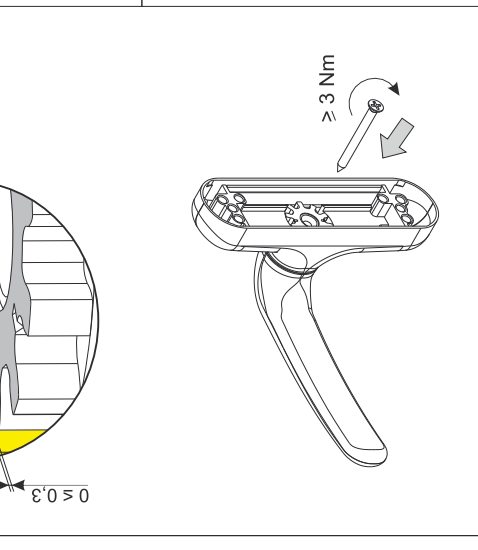
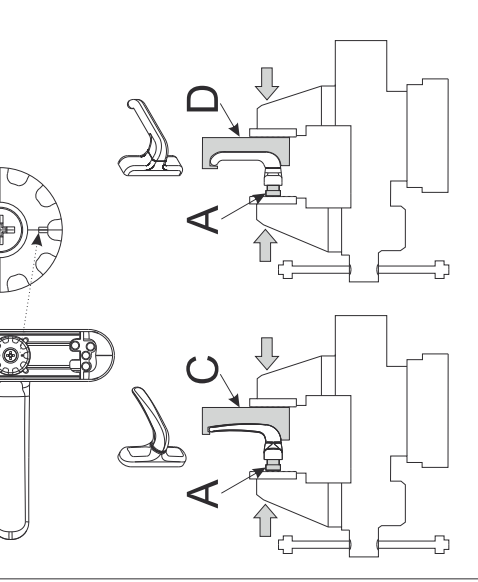
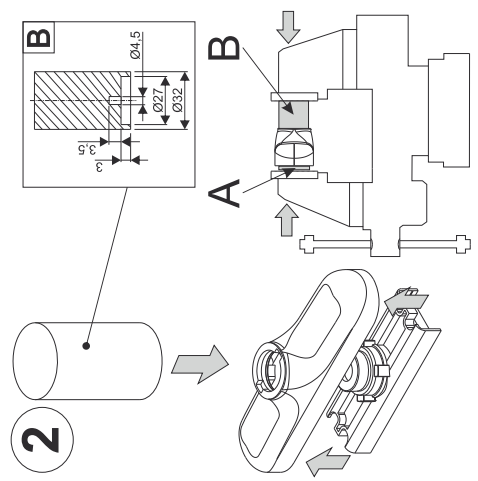
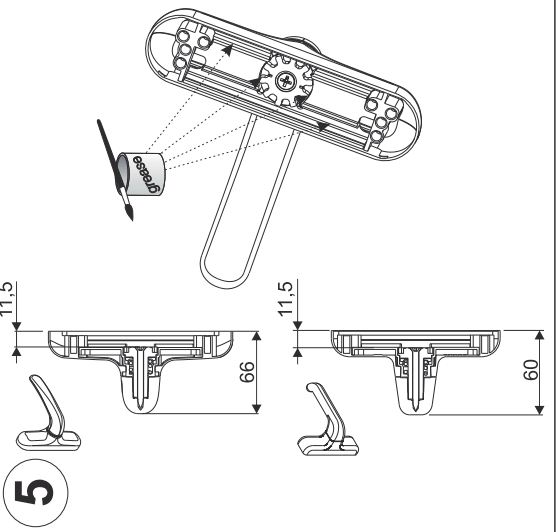
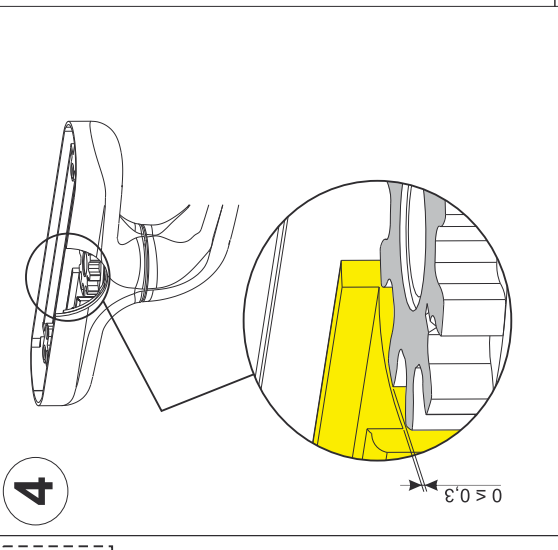
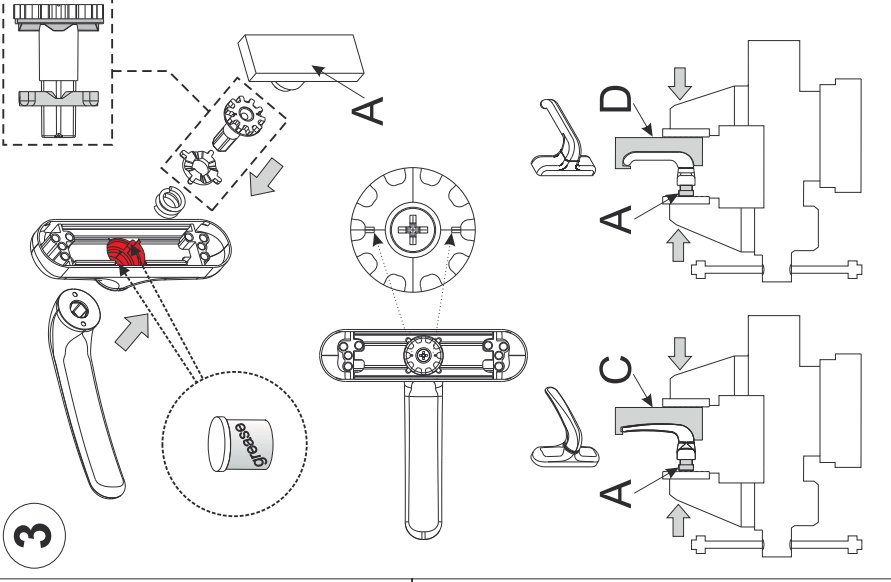
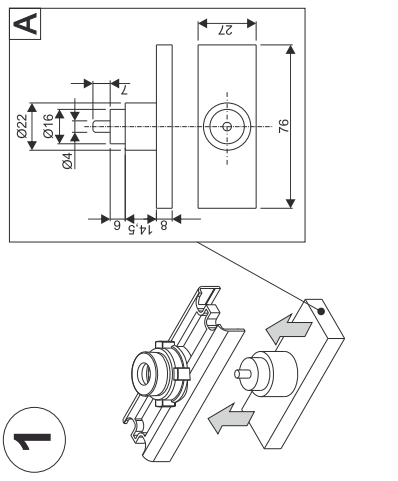
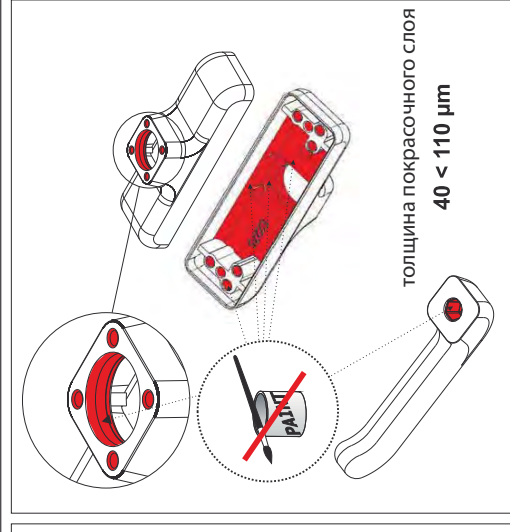
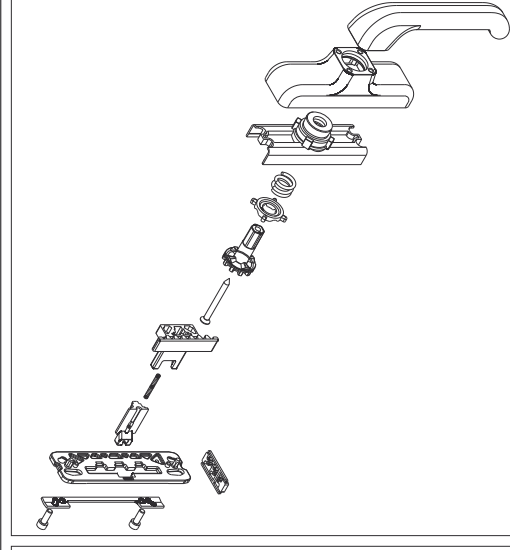
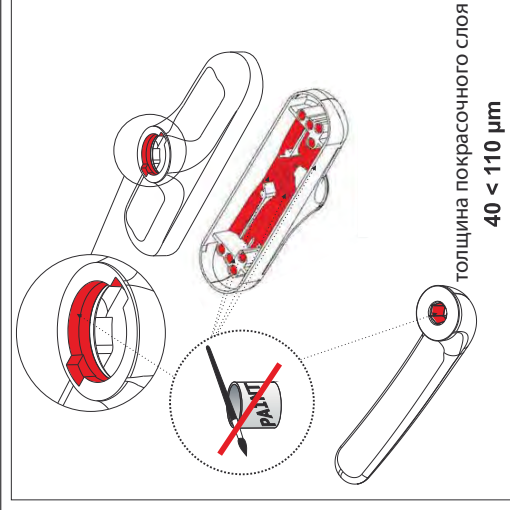
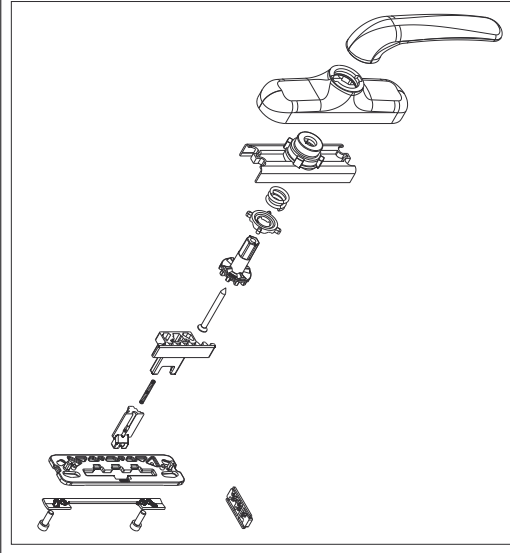
5

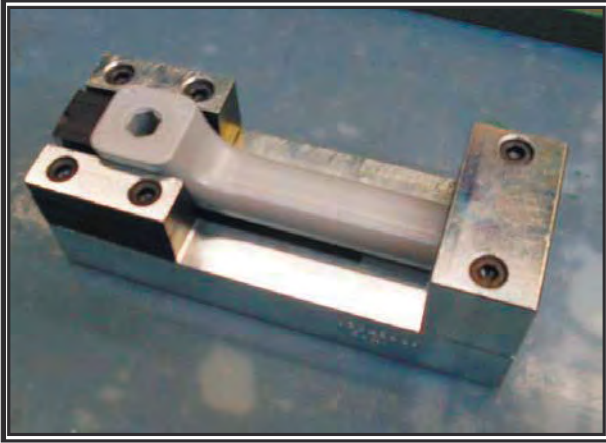




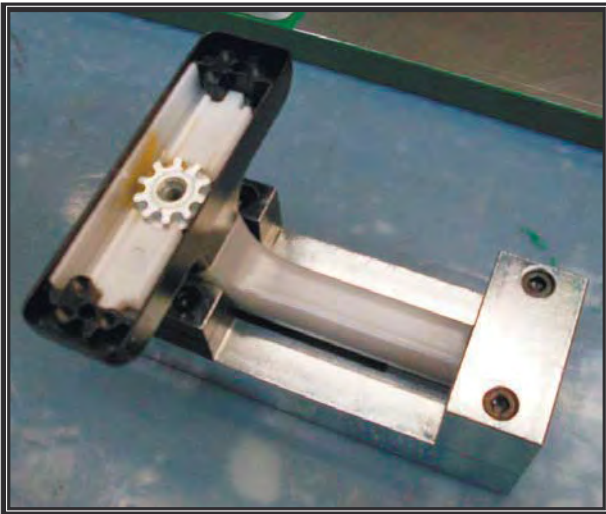
стопор створки в положении откинута







ШАГ 1: установите рукоятку в оправку,



ШАГ 2: соберите элементы рукоятки (см. страницу инструкции «ручная сборка»),



ШАГ3: установите собранные элементы ручки в оправке под поворотный пресс-шпindelь,



ШАГ4: нажмите на рукоять до упора.

ШАГ5: установите оставшиеся элементы ручки.

